ERGÄNZENDE PRODUKTE

VAKUUMVENTIL
SERIE VVA100



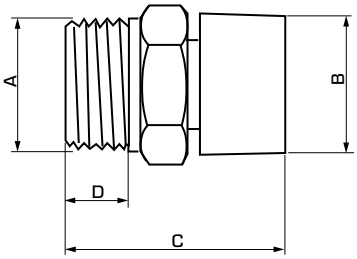
ESBE-Vakuumventile sind als Rücksaugschutz konzipiert.

ANWENDUNG

Das ESBE-Vakuumventil ist als Rücksaugschutz z.B. für Warmwasserspeicher vorgesehen.

MEDIEN

Als Zusatzstoffe sind maximal 50 % Glykol zum Frostschutz und sauerstoffbindende Verbindungen zulässig.



TECHNISCHE DATEN

Druckstufe: PN 10
Max. Betriebstemperatur: 90°C
Anschluss: Außengewinde (G), ISO 228/1

Material
Gehäuse: Entzinkungsbeständiges Messing DZR*
Kegel: Kunststoff
Feder: Edelstahl
O-Ring: EPDM

* trinkwassergeeignet

PED 2014/68/EU, Artikel 4.3
4MS/UBA
4MS/KTW-BWGL

SERIE VVA100

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Anschluss A	B	C	D	Gewicht [kg]
36100100	VVA102	15	G ½“	22,0	33,0	9,0	0,03

© Copyright. Alle Rechte vorbehalten