

GRUPPO DI SEPARAZIONE SERIE SKx100



SKP100



SKS100



SKC100

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

I gruppi di separazione sono usati in impianti con uno o due produttori di calore, dov'è necessaria una separazione idraulica (separazione di fluidi in diversi sottosistemi).

ESBE SKP100 è destinato all'installazione negli impianti di riscaldamento in cui un produttore di calore/una caldaia a combustibile solido, come camini ad acqua, stufe a legna e caldaie a pellet, lavora insieme a una caldaia a gasolio o a gas. SKS100 è dedicato alla preparazione dell'acqua potabile con produttori di calore a combustibile solido, come caminetti ad acqua, stufe a legna e caldaie a pellet. L'SKC100 ha una funzione combinata di SKP100 e SKS100.

I gruppi che separano idraulicamente i due dispositivi di riscaldamento in un unico impianto di riscaldamento sono ad esempio richieste dalla normativa INAIL (Italia). La separazione idraulica è necessaria quando la somma della potenza nominale dei due generatori di calore dello stesso impianto di riscaldamento supera i 35 kW.

A seconda della versione, i gruppi sono dotati di scambiatore di calore a piastre, pompa, valvola di zona e valvola di ritegno. I gruppi di separazione possono essere dotati di una centralina CSK211 (disponibile come accessorio) che consente l'automatizzazione del riscaldamento.

I gruppi sono predisposti per il montaggio a parete.

VERSIONI

Gruppo di separazione ESBE SKP100

Il prodotto SKP100 è dedicato alla separazione di due dispositivi di riscaldamento in un sistema ibrido.

SKP100 è dotato di scambiatore di calore a piastre da 30 kW, pompa Wilo PARA 8 m e valvola di ritegno.

Il gruppo può essere dotato di una centralina CSK211 (disponibile come accessorio) per controllare la pompa e per spegnere la caldaia a gasolio o a gas in caso di utilizzo di una caldaia a combustibile solido. Nel caso in cui il produttore di calore a combustibile solido non sia dotato di una pompa, l'SKP100 è predisposto per l'installazione di una pompa secondaria (disponibile come accessorio).

Gruppo di separazione ESBE SKS100

Il gruppo SKS100 è destinato alla preparazione dell'acqua potabile con produttori di calore a combustibile solido, come caminetti ad acqua, stufe a legna e caldaie a pellet.

SKS100 è dotato di uno scambiatore di calore a piastre da 20 kW e di una valvola di zona. Può fornire 12 l/min di acqua potabile a 45 °C.

Il gruppo può essere dotato di una centralina CSK211 (disponibile come accessorio) per attivare la pompa se il produttore di calore per la preparazione dell'acqua calda potabile ha raggiunto la temperatura di esercizio. Nel caso in cui il produttore di calore a combustibile solido non sia dotato

di una pompa, l'SKS100 è predisposto per l'installazione di una pompa secondaria (disponibile come accessorio).

Per la protezione anticottatura, ESBE raccomanda una delle valvole miscelatrici termostatiche disponibili nella gamma di prodotti ESBE.

Gruppo di separazione ESBE SKC100

Il gruppo SKC100 è dedicato alla separazione di due dispositivi di riscaldamento in un sistema ibrido e alla preparazione dell'acqua potabile. SKC100 è dotato di scambiatore di calore a piastre da 30 kW, pompa Wilo PARA da 8 m, valvola di ritegno, valvola di zona e scambiatore di calore a piastre da 20 kW per la preparazione dell'acqua potabile. L'unità è in grado di fornire 12 l/min di acqua calda potabile con una temperatura di 45 °C.

Il gruppo può essere dotato di una centralina CSK211 (disponibile come accessorio) per accendere la pompa se il produttore di calore per la preparazione dell'acqua calda potabile ha raggiunto la temperatura di esercizio, nonché per spegnere la caldaia a gasolio o a gas, in caso di utilizzo di una caldaia a combustibile solido. Nel caso in cui il produttore di calore a combustibile solido non sia dotato di una pompa, l'SKC111 è predisposto per l'installazione di una pompa secondaria (disponibile come accessorio).

Per la protezione anticottatura, ESBE raccomanda una delle valvole miscelatrici termostatiche disponibili nella gamma di prodotti ESBE.

ASSISTENZA E MANUTENZIONE

In condizioni normali, i gruppi di separazione non richiedono alcuna manutenzione specifica.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Unità preassemblata e sottoposta a prova di pressione
- Installazione facile e veloce
- Preparazione dell'acqua potabile (SKS100 e SKC100)
- Design flessibile con possibilità di aggiornamento
- Centralina dedicata
- Garantisce la conformità dell'impianto alle normative INAIL

ACCESSORI COLLEGATI

N° art.

62100200 _____ CSK211 Centralina per gruppi di separazione

62100400 _____ PSK111 Pompa Wilo PARA 15-130/8-75/SC

GRUPPO DI SEPARAZIONE SERIE SKx100

Raccordi,

A - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"

B - Ritorno, lato secondario _____ G 3/4"

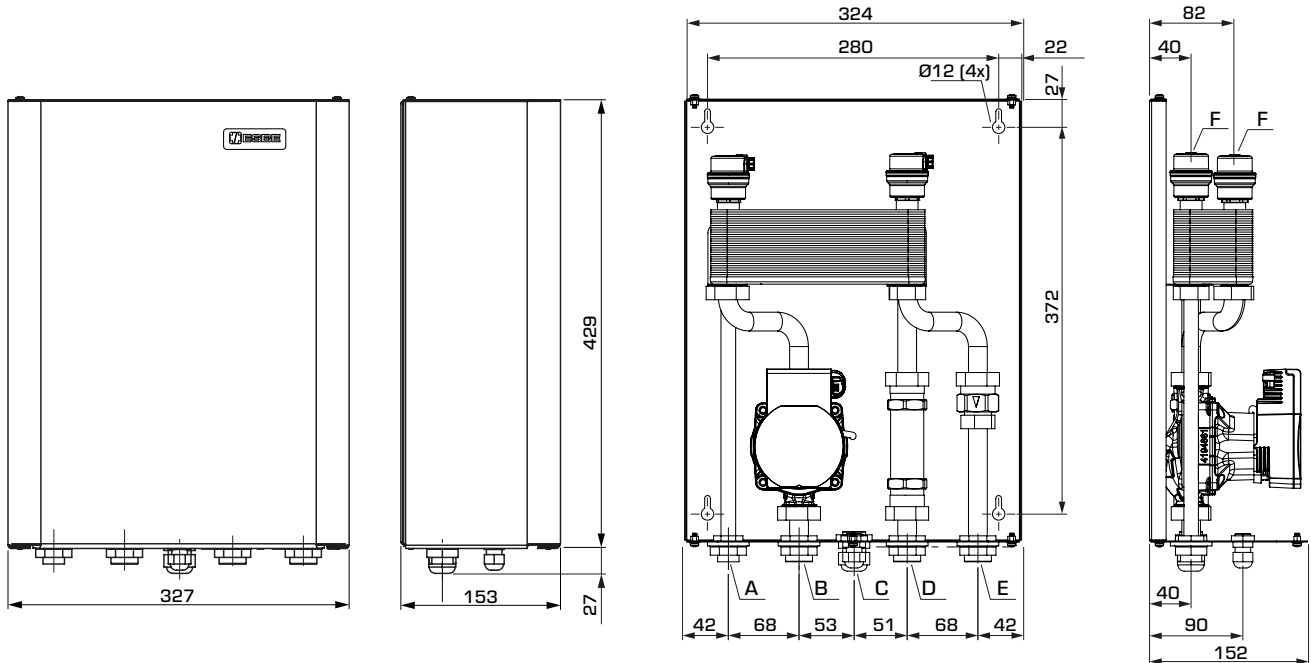
C - Cavo

D - Mandata, lato primario _____ G 3/4"

E - Mandata, lato secondario _____ G 3/4"

F - Valvola di apertura di ventilazione (2x)

ASSORTIMENTO DEI PRODOTTI



SERIE SKP100

N. art.	Riferimento	Pompa	Raccordi A, B, D, E	Peso [kg]	Nota
62000100	SKP111	Wilo Para 15/8-75	G 3/4"	8,2	

DATI TECNICI



Per ulteriori informazioni dettagliate, visitare il sito www.esbe.eu.

Gruppo di separazione SKP100, in generale:

Classe della tubazione in funzione della pressione nominale: PN 6

Temperatura del fluido: _____ max. +90°C

_____ min 0°C

Temperatura ambiente: _____ max +50°C

_____ min. 0 °C

Max. Pressione di esercizio: _____ 0,6 MPa (6 bar)

Scambiatore di calore a piastre (riscaldamento): _____ 30 kW

Raccordi, _____ Filetto maschio (G), ISO 228/1

Fluido: _____ Acqua di riscaldamento, a norma VDI2035

Conformità e certificati



LVD 2014/35/EU
EMC 2014/30/EU
RoHS3 2015/863/EU
ErP 2009/125/EU



SI 2016 N. 1101
SI 2016 N. 1091
SI 2012 N. 3032
SI 2010 N. 2617

PED 2014/68/UE, articolo 4.3 / SI 2016 n. 1105 (UK)

Pompa di ricircolo integrata, SKP100:

Riferimento pompa: _____ Wilo PARA 15-130/8-75/SC

Classe della tubazione in funzione della pressione nominale: PN 10

Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz

Absorbimento: _____ 10-75 W

Grado di protezione: _____ IP X4D

Classe di isolamento: _____ F

EEL (Indice di efficienza energetica): _____ ≤0,21 - parte 3

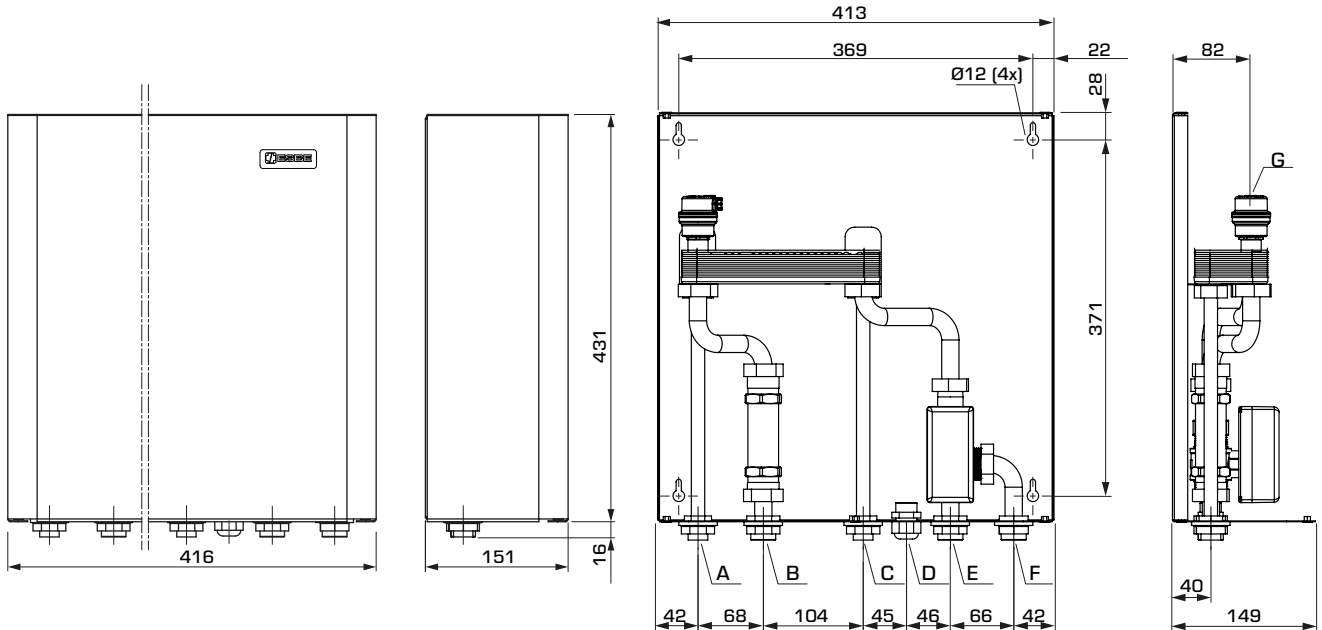
CABLAGGIO - vedere le istruzioni di installazione

GRUPPO DI SEPARAZIONE SERIE SKx100

Raccordi,

- A - Uscita acqua calda potabile _____ G 1/2"
- B - Mandata, lato primario _____ G 3/4"
- C - Ingresso acqua potabile _____ G 1/2"
- D - Cavo _____
- E - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"
- F - Uscita ricevitore riscaldamento _____ G 3/4"
- G - Valvola di apertura di ventilazione (1x)

ASSORTIMENTO DEI PRODOTTI



SERIE SKS100

N. art.	Riferimento	Raccordi riscaldamento B, E, F	Raccordi PHW A, C	PHW	Peso [kg]	Nota
62001100	SKS101	G 3/4"	G 1/2"	12 l/min	8,0	


DATI TECNICI  Per ulteriori informazioni dettagliate, visitare il sito www.esbe.eu.


Gruppo di separazione SKS100, in generale:

Classe della tubazione in funzione della pressione nominale: PN 6
 Temperatura del fluido: _____ max. +90°C
 _____ min 0°C
 Temperatura ambiente: _____ max +50°C
 _____ min. 0 °C
 Max. Pressione di esercizio - primaria: _____ 0,6 MPa (6 bar)
 - secondaria: _____ 1,0 Mpa (10 bar)
 Scambiatore di calore a piastre (PHW): _____ 20 kW
 Capacità acqua calda potabile: _____ 12 l/min
 Temperatura acqua calda potabile: _____ +45°C
 (a 12 l/min e acqua fredda 15°C)

Raccordi, _____ Filetto maschio (G), ISO 228/1
 Fluido,
 Lato primario: _____ Acqua di riscaldamento, a norma VDI2035
 Lato secondario: _____ Acqua potabile

Conformità e certificati

 LVD 2014/35/EU
 EMC 2014/30/EU
 RoHS3 2015/863/EU

 SI 2016 N. 1101
 SI 2016 N. 1091
 SI 2012 N. 3032

PED 2014/68/UE, articolo 4.3 / SI 2016 n. 1105 (UK)

Valvola di zona integrata, SKS100:

Riferimento valvola: _____ 3VNTB-2520 + GRSF-4V
 Classe della tubazione in funzione della pressione nominale: PN 16
 Pressione differenziale: _____ ΔP 5 bar
 Segnale di controllo: _____ 3 punti SPDT
 Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz
 Consumo di corrente,
 durante il funzionamento: _____ 4,1 W
 in posizione chiusa (fine corsa): _____ 0 W

Tempo di rotazione 90°: _____ 30 s
 Grado di protezione: _____ IP41

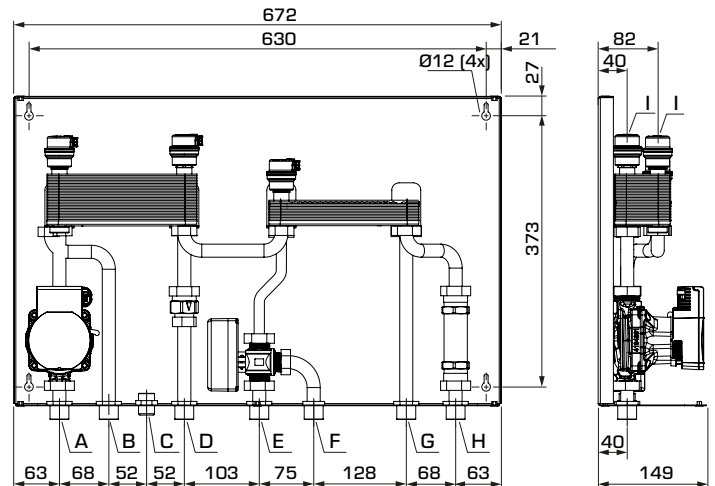
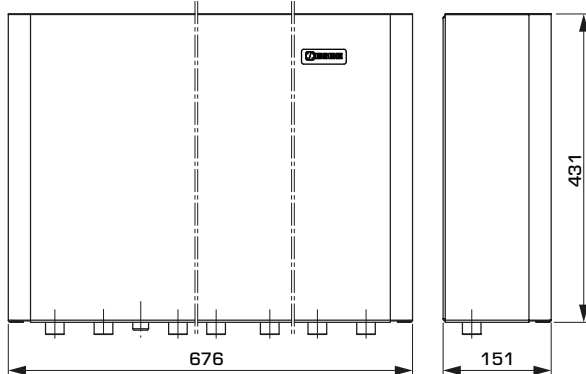
CABLAGGIO - vedere le istruzioni di installazione

GRUPPO DI SEPARAZIONE SERIE SKx100

ASSORTIMENTO DEI PRODOTTI

Raccordi,

- A - Ritorno, lato secondario _____ G 3/4"
 B - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"
 C - Cavo
 D - Uscita ricevitore riscaldamento _____ G 3/4"
 E - Fornitura di acqua calda potabile al
 generatore di calore a gas/gasolio: _____ G 1/2"
 F - Ingresso acqua potabile _____ G 1/2"
 G - Uscita acqua calda potabile _____ G 1/2"
 H - Mandata, lato primario _____ G 3/4"
 I - Valvola di apertura di ventilazione (3x)



SKC111

SERIE SKC100

N. art.	Riferimento	Pompa	Conessioni riscaldamento A, B, D, H	Raccordi PHW E, F, G	PHW	Peso [kg]
62002100	SKC111	Wilo Para 15/8-75	G 3/4"	G 1/2"	12 l/min	14,7

DATI TECNICI  Per ulteriori informazioni dettagliate, visitare il sito www.esbe.eu.


Gruppo di separazione SKC100, in generale:

Classe della tubazione in funzione della pressione nominale: PN 6
 Temperatura del fluido: _____ max. +90°C
 _____ min 0°C
 Temperatura ambiente: _____ max +50°C
 _____ min. 0 °C
 Max. Pressione di esercizio - primaria: _____ 0,6 Mpa (6 bar)
 - secondaria: _____ 1,0 Mpa (10 bar)
 Scambiatore di calore a piastre, riscaldamento: _____ 30 kW
 PHW: _____ 20 kW
 Capacità acqua calda potabile: _____ 12 l/min
 Temperatura acqua calda potabile: _____ +45°C
 (a 12 l/min e acqua fredda 15°C)

Raccordi, _____ Filetto maschio (G), ISO 228/1
 Fluido,

Lato primario: _____ Acqua di riscaldamento, a norma VDI2035
 Lato secondario: _____ Acqua potabile

Conformità e certificati

 LVD 2014/35/EU
 EMC 2014/30/EU
 RoHS3 2015/863/EU
 ErP 2009/125/EU

 SI 2016 N. 1101
 SI 2016 N. 1091
 SI 2012 N. 3032
 SI 2010 N. 2617

PED 2014/68/UE, articolo 4.3 / SI 2016 n. 1105 (UK)

Valvola di zona integrata, SKC100:

Riferimento valvola: _____ 3STMA20 + RSF-4V
 Classe della tubazione in funzione della pressione nominale: PN 16
 Pressione differenziale: _____ ΔP 5 bar
 Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz
 Tempo di rotazione 90°: _____ 30 s

Consumo di corrente,
 durante il funzionamento: _____ 4,1 W
 in posizione chiusa (fine corsa): _____ 0 W
 Grado di protezione: _____ IP41

CABLAGGIO - vedere le istruzioni di installazione

Pompa di ricircolo integrata, SKC100:

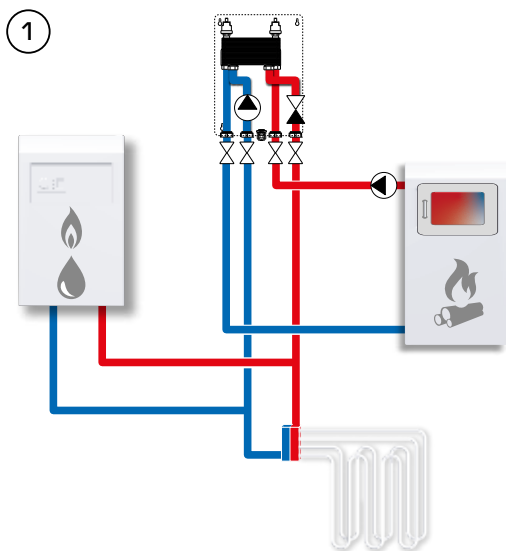
Riferimento pompa: _____ Wilo PARA 15-130/8-75/SC
 Classe della tubazione in funzione della pressione nominale: PN 10
 Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz
 Assorbimento: _____ 10-75 W

Grado di protezione: _____ IP X4D
 Classe di isolamento: _____ F
 EEI (Indice di efficienza energetica): _____ <0,21 - parte 3

CABLAGGIO - vedere le istruzioni di installazione

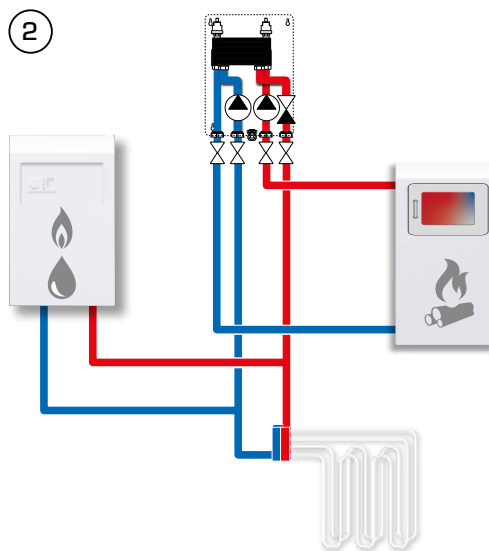
GRUPPO DI SEPARAZIONE SERIE SKx100

ESEMPI DI INSTALLAZIONE



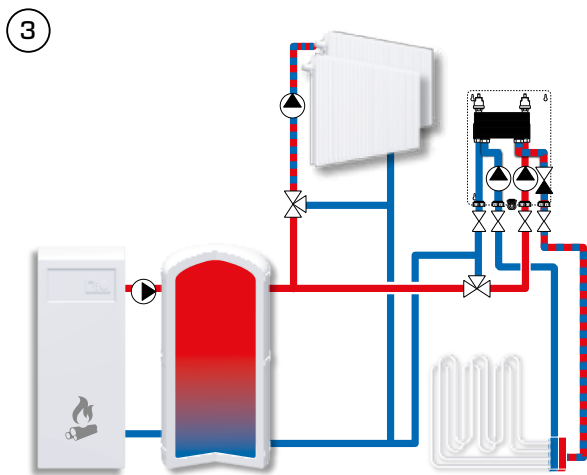
SKP100

SKP100 con due dispositivi di riscaldamento (caldaia a gas e caminetto ad acqua). Il prodotto SKP100 fornisce la separazione idraulica. Il caminetto ad acqua è dotato di una pompa di ricircolo.



SKP100 con pompa aggiuntiva (disponibile come accessorio)

SKP100 con due dispositivi di riscaldamento (caldaia a gas e caminetto ad acqua). L'SKP100 fornisce la separazione idraulica ed è dotato di una pompa aggiuntiva poiché il caminetto ad acqua non ne include una.



SKP100 con pompa aggiuntiva (disponibile come accessorio)

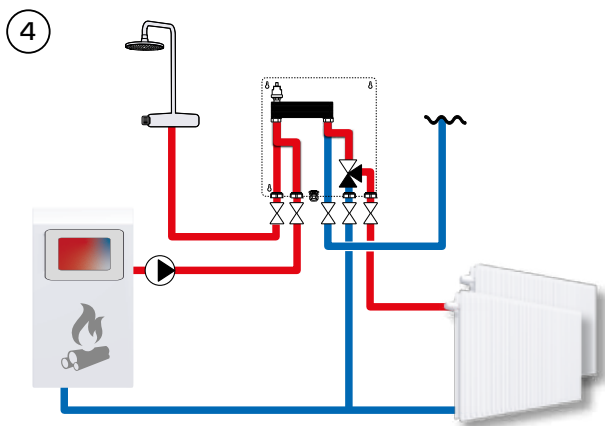
SKP100 è usato come impianto di separazione per il riscaldamento a pavimento ed è dotato di una pompa aggiuntiva per ricevere l'acqua dal serbatoio.

Le applicazioni illustrate sono solo esempi di utilizzo del prodotto!

Prima di utilizzare il prodotto in qualsiasi applicazione, è opportuno controllare le normative regionali e nazionali.

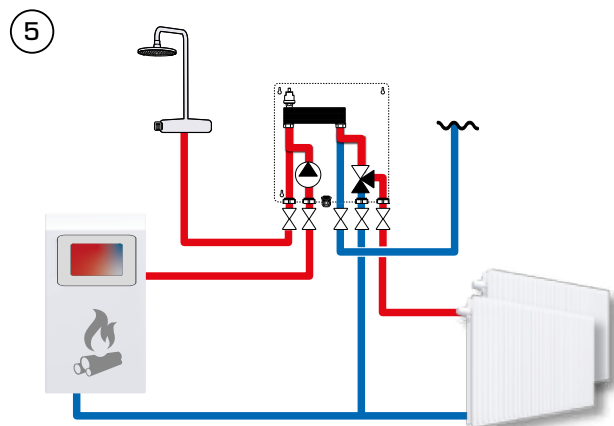
GRUPPO DI SEPARAZIONE SERIE SKx100

ESEMPI DI INSTALLAZIONE



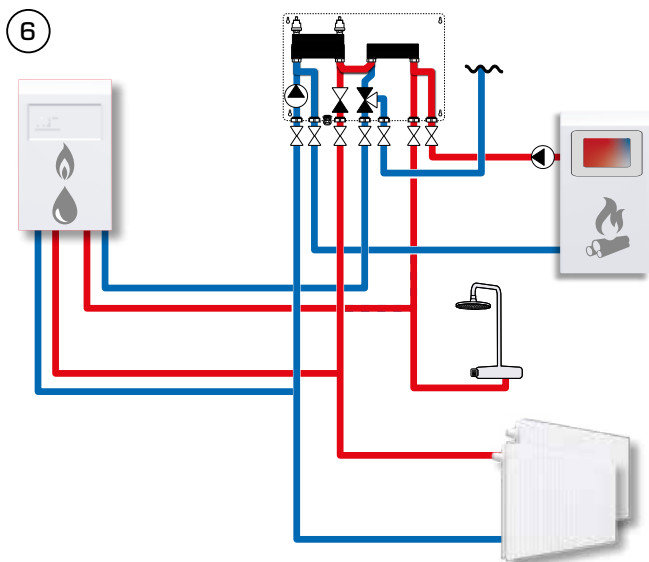
SKS100

SKS100 fornisce acqua calda dalla caldaia a combustibile solido. La caldaia ha la sua pompa.



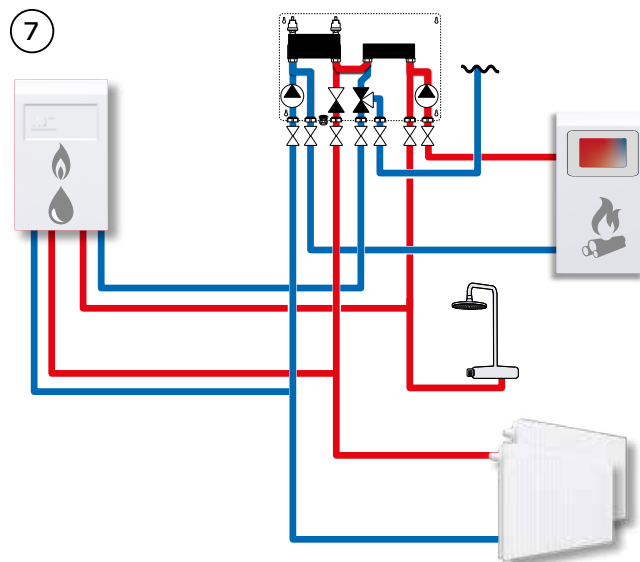
SKS100 con pompa aggiuntiva (disponibile come accessorio)

SKS100 fornisce acqua calda dalla caldaia a combustibile solido. Il gruppo è dotato di una pompa aggiuntiva poiché il produttore di calore non ne include una.



SKC100

SKC100 fornisce il calore e l'acqua calda potabile da due dispositivi di riscaldamento (caldaia a gas e caminetto ad acqua) attraverso la separazione idraulica. Il caminetto ad acqua è dotato di una pompa di ricircolo.



SKC100 con pompa aggiuntiva (disponibile come accessorio)

SKC100 fornisce il calore e l'acqua calda potabile da due dispositivi di riscaldamento (caldaia a gas e caminetto ad acqua) attraverso la separazione idraulica. Il gruppo è dotato di una pompa di ricircolo aggiuntiva poiché il caminetto ad acqua di riscaldamento non ne include una.

*Le applicazioni illustrate sono solo esempi di utilizzo del prodotto!
Prima di utilizzare il prodotto in qualsiasi applicazione, è opportuno controllare le normative regionali e nazionali.*