

GRUPA POMPOWA DO KOTŁÓW NA PALIWO STAŁE Z TERMOSTATYCZNYM ZAWOREM MIESZAJĄCYM, SERIA GST200



GST241

OPIS PRODUKTU

Grupa pompowa ESBE do kotłów na paliwo stałe serii GST200 jest przeznaczona do zastosowań, w których wymagana jest precyzyjna regulacja temperatury wody powrotnej. Grupy mieszające służą do regulacji temperatury wody powrotnej, funkcji mieszania, w systemach grzewczych, w których wymagana jest regulacja temperatury wody grzewczej powracającej do źródła ciepła. Przykładem takiego zastosowania może być instalacja z kotłem na paliwo stałe. GST200 zapewnia osiągnięcie przez kocioł wysokiej temperatury spalania, aby zapewnić jak najniższą emisję i wysoką sprawność kotła, co ogranicza osadzanie się smoły i zwiększa żywotność kotła (zapobieganie kondensacji).

Grupa pompowa do kotłów na paliwo stałe jest wyposażona w dwa zawory odcinające z termometrami oznaczonymi kolorami, zawór zwrotny umieszczony na powrocie z obiegu grzewczego oraz wysokiej klasy izolację. Urządzenie jest wyposażone w zawór temperaturowy serii VTC400 z regulowaną temperaturą w zakresie 50-70 °C.

Projektując serię grup pompowych, firma ESBE stawia na wydajność, wzornictwo produktu i jego przyjazność dla użytkownika oraz środowiska. Dotyczy to całego cyklu życia produktu: przebiegu procesu produkcji, wykorzystanych materiałów po opakowanie.

WERSJE

Seria GST200

ESBE serii GST200 to grupa pompowa do kotłów na paliwo stałe wyposażona w pompę i zawór temperaturowy serii VTC400 z regulowaną temperaturą w zakresie 50-70 °C. Produkt jest dostępny w jednym rozmiarze DN25 i i dostarczany z pompą Wilo.

Pompę można ustawić na stałą prędkość, zmienne lub stałe ciśnienie. Kompaktowa konstrukcja (opracowana z myślą o komponentach takich jak pompa) ma wpływ na wysoką wydajność grupy pompowej.

KONSERWACJA I OBSŁUGA

W normalnych warunkach grupa pompowa nie wymaga żadnych specjalnych czynności konserwacyjnych.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY

- Wysokowydajne pompy cyrkulacyjne, EEI ≤0,20
- Wysokiej klasy izolacja
- Termostatyczny zawór temperaturowy
- Dostępne ustawienie temperatury w zakresie 50-70 °C
- Kompaktowa konstrukcja
- Przetestowane i gotowe do użycia
- Trwałość i wydajność
- Wysokiej klasy wykończenie produktu

DEDYKOWANE AKCESORIA

Szczegółowe informacje można znaleźć w oddzielnym arkuszu danych.

Rozdzielacz ESBE

Rozdzielacz dla 1, 2 lub 3 grup pompowych. Ze zintegrowaną funkcją separatora.

Nr art.

66001100 _____ GMA411 – dla 1 grupy

66001600 _____ GMA521 – dla 2 grup

66001700 _____ GMA531 – dla 3 grup

Rozdzielacz dla 2, 3, 4 lub 5 grup pompowych. Bez zintegrowanej funkcji separatora.

Nr art.

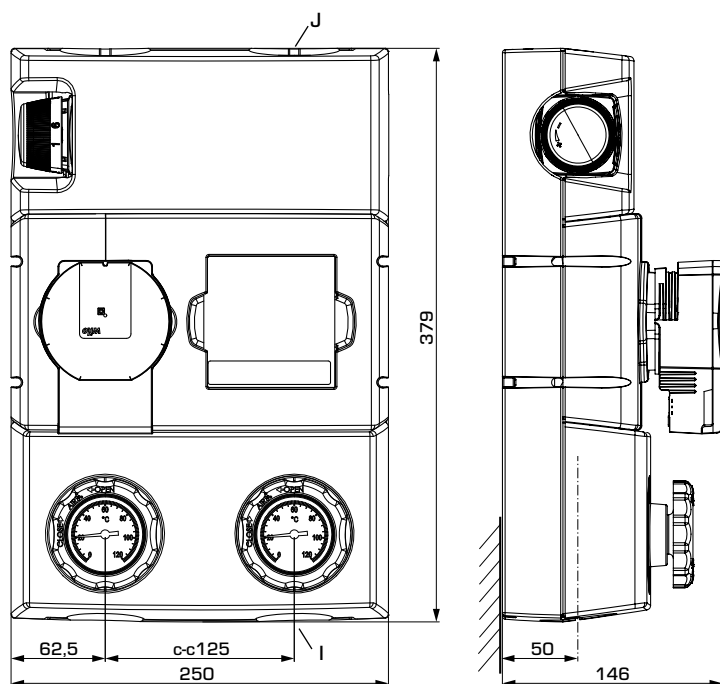
66001200 _____ GMA421 – dla 2 grup

66001300 _____ GMA431 – dla 3 grup

66001400 _____ GMA441 – dla 4 grup

66001500 _____ GMA451 – dla 5 grup

GRUPA POMPOWA DO KOTŁÓW NA PALIWO STAŁE Z TERMOSTATYCZNYM ZAWOREM MIESZAJĄCYM, SERIA GST200



GST241

SERIA GST240, REGULOWANA NASTAWA TEMPERATURY

Nr art.	Ref.	DN	Pompa	Zakres temperatur	Przyłącza		Masa [kg]	Zastępuje	Uwaga
					I	J			
61121200	GST241	25	Wilo PARA 25-130/6	50-70 °C	G 1"	G 1½"	5,6	61120100	

GRUPA POMPOWA DO KOTŁÓW NA PALIWO STAŁE Z TERMOSTATYCZNYM ZAWOREM MIESZAJĄCYM, SERIA GST200

DANE TECHNICZNE

Szczegółowe informacje można znaleźć na stronie esbe.eu.**Grupa pompowa do kotłów na paliwo stałe (dane ogólne)**

Maks. ciśnienie statyczne: _____ PN 10
 Temperatura medium: _____ maks. +100 °C
 _____ min. +5 °C
 Temperatura otoczenia: _____ maks. +58 °C
 _____ min. 0 °C
 Ciśnienie robocze: _____ 1,0 MPa (10 barów)
 Wymiary: _____ DN 25
 Przyłącza: _____ Gwint wewnętrzny (G), ISO 228/1
 _____ Gwint zewnętrzny (G), ISO 228/1
 Izolacja: _____ EPP λ 0,036 W/mK
 Medium: _____ Woda grzewcza (zgodna z VDI2035)
 _____ Mieszaniny wodno-glikolowe, maks. 50%.

Mieszaniny wodno-glikolowe mają wpływ na wydajność pompy. W przypadku mieszanin wodno-glikolowych należy wziąć pod uwagę wydajność pompy.

Zintegrowany zawór temperaturowy

Typ zaworu: _____ VTC422
 Maks. spadek ciśnienia różnicowego, mieszanie: _____ 100 kPa (1 bar)
 Regulacyjność Kv^{max}/Kv^{min} , A-AB: _____ 100
 Współczynnik przecieku w % przepływu*, A-AB: _____
 _____ Uszczelnienie hermetyczne
 Współczynnik przecieku w % przepływu*, B-AB: _____
 _____ Uszczelnienie hermetyczne

Zintegrowana pompa cyrkulacyjna

Typ pompy: _____ Wilo PARA 25-130/6-43/SC
 Zasilanie: _____ 230 $\pm$ 10% V AC, 50/60 Hz
 Pobór mocy: _____ 3-43 W
 Stopień ochrony obudowy: _____ IP X4D
 Klasa izolacji: _____ F
 EEI (Energy Efficiency Index): _____ $\leq 0,20$

Materiał w kontakcie z wodą

Komponenty: _____ Mosiądz, żelazo, stal
 Materiał uszczelnień: _____ PTFE, włókno aramidowe, EPDM

EEI (wskaźnik wydajności energetycznej), pompa obiegowa: _____ $\leq 0,20$

Zgodność z przepisami i certyfikaty

LVD 2014/35/EU
 EMC 2014/30/EU
 RoHS 2011/65/EU
 ErP 2009/125/EU

PED 2014/68/EU, artykuł 4.3

Temperatura otwarcia – Regulacja temperatury: _____ 50–75 °C

* Ciśnienie różnicowe 100 kPa (1 bar)

OKABLOWANIE

Należy zapoznać się z instrukcją montażu

GRUPA POMPOWA DO KOTŁÓW NA PALIWO STAŁE Z TERMOSTATYCZNYM ZAWOREM MIESZAJĄCYM, SERIA GST200

WYMIAROWANIE: WYKRES WYDAJNOŚCI POMPY

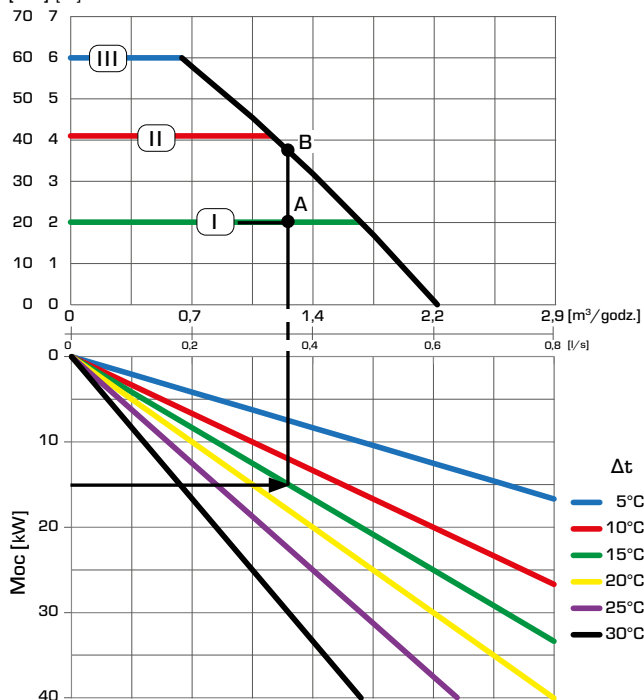
Przykład: Rozpocznij od zapotrzebowania na moc grzewczą obiegu grzewczego (np. 15 kW) i przesuń się na wykresie poziomo w prawo do wartości $\Delta t = 15^\circ\text{C}$ (różnica między temperaturą zasilania i powrotu obiegu grzewczego). Następnie przesuń się w górę i znajdź możliwe punkty robocze.

Ustawienie I daje punkt roboczy A z resztowym spadkiem ciśnienia 20 kPa.

Ustawienia II i III dają punkt roboczy B z resztowym spadkiem ciśnienia 38 kPa.

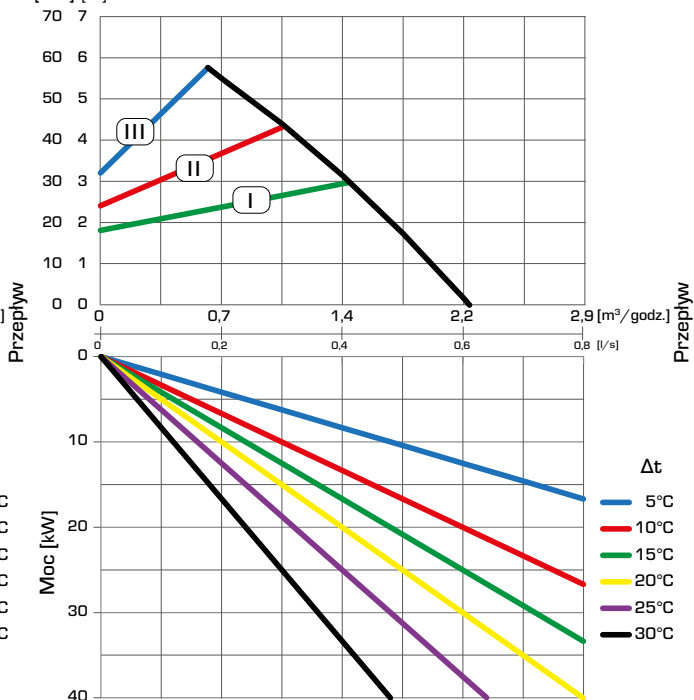
SERIA GST241 – Stałe ciśnienie różnicowe, pompa Wilo

ΔP Wys. podnoszenia
[kPa] [m]



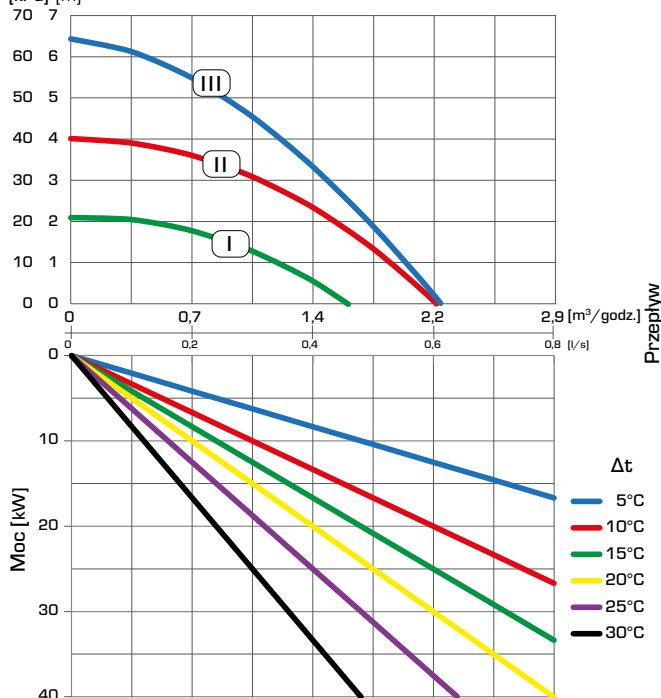
SERIA GST241 – Zmienne ciśnienie różnicowe, pompa Wilo

ΔP Wys. podnoszenia
[kPa] [m]



SERIA GST241 – Stała prędkość, Pompa Wilo

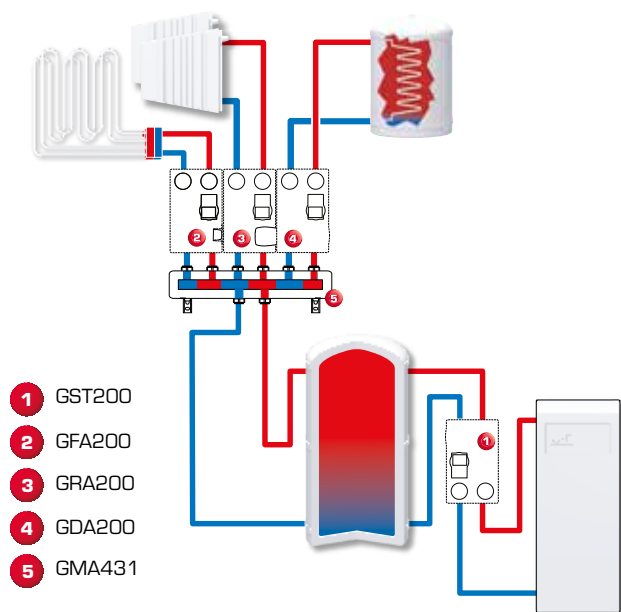
ΔP Wys. podnoszenia
[kPa] [m]



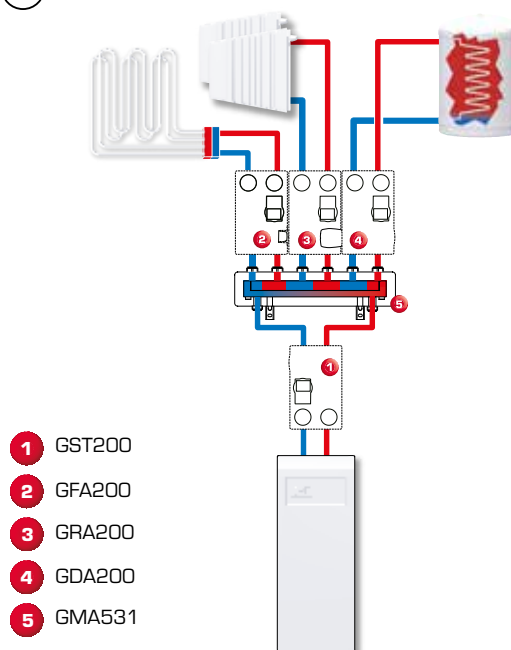
GRUPA POMPOWA DO KOTŁÓW NA PALIWO STAŁE Z TERMOSTATYCZNYM ZAWOREM MIESZAJĄCYM, SERIA GST200

PRZYKŁADOWE INSTALACJE

1



2



Grupa pompowa do kotłów na paliwo stałe serii GST200 z kotłem lub zbiornikiem akumulacyjnym jako regulator temperatury wody powrotnej i urządzenie zabezpieczające dla kotłów na paliwo stałe.

W obu przypadkach GST200 zapewnia osiągnięcie przez kocioł wysokiej temperatury spalania, aby zapewnić jak najniższą emisję i wysoką sprawność kotła, co ogranicza osadzanie się smoły i zwiększa żywotność kotła (zapobieganie kondensacji). Zaletą użycia urządzenia w tych zastosowaniach jest ochrona kotła przed kondensacją, zwiększenie żywotności kotła oraz zapewnienie odpowiedniej temperatury podczas całego procesu spalania.

*Przedstawione zastosowania to tylko przykłady wykorzystania produktu!
Przed każdym użyciem produktu należy sprawdzić przepisy regionalne i krajowe.*