

PODWÓJNY ZANURZENIOWY CZUJNIK TERMOSTATYCZNY

SERIA TIB100

TIB100 firmy ESBE to połączenie termostatu typu STB i ON/OFF wyposażone w kieszeń zanurzeniową, przeznaczone do automatycznej regulacji temperatury i pełnienia roli zabezpieczenia na wypadek niekontrolowanego wzrostu temperatury w urządzeniach grzewczych.



TIB121

DZIAŁANIE

ESBE TIB100 to połączenie ogranicznika temperatury bezpieczeństwa (STB) i regulatora temperatury (TR), składające się z czujników temperatury podłączonych do przełączników. Urządzenie przeznaczone jest do regulacji temperatury wody w urządzeniu grzewczym poprzez TR (zasada działania ON/OFF), który jest wyposażony w pokrętkę do łatwego dostosowywania temperatury. STB to termostat bezpieczeństwa, który wyłącza urządzenie grzewcze, kiedy następuje niekontrolowany wzrost temperatury – wymagany jest reset ręczny.

FUNKCJA

Termostat TR posiada pokrętkę służącą do nastawiania temperatury w zakresie 0–90°C. Kontrola wł./wyl. urządzeń grzewczych jest zapewniona zgodnie z ustawieniem temperatury. Temperatura jest mierzona przez czujnik i kiedy zostaje osiągnięta ustawiona wartość, przełącznik zostaje zwolniony i urządzenie podłączone do termostatu zostaje wyłączone. Funkcja STB to funkcja zabezpieczająca z ustawieniem fabrycznym 110°C (dostępny zakres ustawień 90–110°C). Jeśli nastąpi niekontrolowany wzrost temperatury, przełącznik zostaje zwolniony i urządzenie podłączone do termostatu zostaje wyłączone, w takim przypadku konieczny jest ręczny reset.

MONTAŻ

TIB100 może zostać zamontowany bezpośrednio na każdym urządzeniu posiadającym miejsce na kieszeń zanurzeniową i czujnik.

DANE TECHNICZNE

Obciążenie kontaktów regulowanego termostatu:

_____ C1 10(2,5)A / 250V~
_____ C2 6(2,5)A NC/ 250V~

Obciążenie kontaktów ograniczającego termostatu:

_____ N-C 10(2,5)A/ 250V~

Ochronność obudowy: _____ IP40

Zakres sterowania: _____ 0 – 90 ± 3°C

Temperatura graniczna: _____ (90 – 110°C) stała 110°C +0/-6°C

Zabezpieczenie na wypadek uszkodzenia: _____ Tak

Maksymalna temperatura otoczenia: _____ 80°C

Maksymalna temperatura czujnika: _____ 125°C

Histereza temperatury, STB: _____ ΔT 15 ± 8K

TR: _____ ΔT 4 ± 1K

Materiał

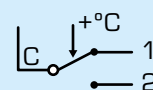
Pokrywa: _____ plastik

Czujnik: _____ miedź

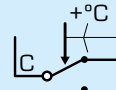


LVD 2014/35/EU
RoHS 2011/65/EU

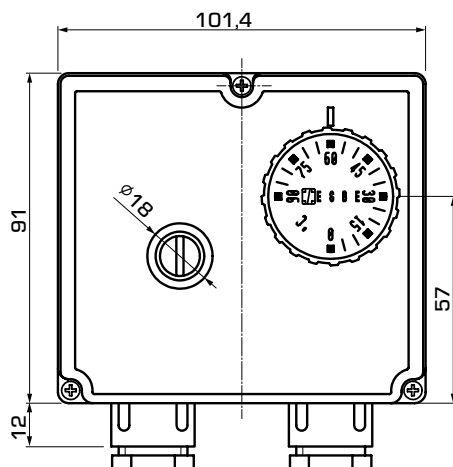
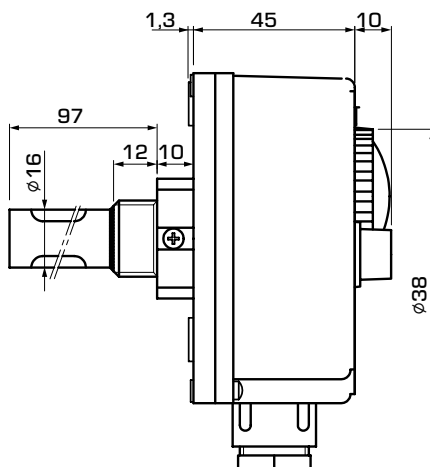
OKABLOWANIE



Regulacja



Ogranicznik



SERIA TIB100

Nr art.	Ref.	Kieszeń zanurzeniowa [mm]	Przylącze	Masa [kg]	Uwaga
86902100	TIB121	100	G 1/2"	0,38	