ZAWORY ZWROTNE
SERIA VCA100

Zawory zwrotne ESBE zapewniają minimalną stratę ciśnienia i niskie ciśnienie otwarcia.

ZASTOSOWANIE

Zawory zwrotne ESBE zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić małe spadki ciśnienia w instalacji i otwierały się przy małym ciśnieniu otwarcia. Sposób montażu dowolny z tym, że najmniejsze ciśnienie otwarcia jest przy montażu pionowym tak, by kierunek przepływu był z góry na dół.

Zawór przeznaczony jest do montażu wewnątrz rur o średnicach 15 x 1 lub 22 x 1 mm.

MEDIUM

Maksymalna dozwolona zawartość glikolu zapobiegającego zamarzaniu i środków pochłaniających tlen wynosi 50%. Fakt ten należy uwzględnić podczas doboru zaworu. Dodatek 30 - 50% glikolu powoduje zmniejszenie maksymalnej wydajności zaworu o 30- 40%. Wpływ mniejszego stężenia glikolu można pominąć.

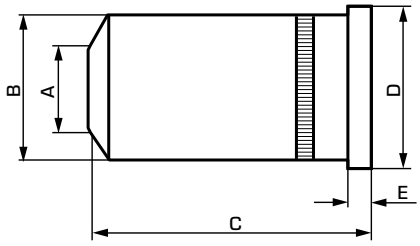
DANE TECHNICZNE

Max temperatura pracy: 110°C

Wykonanie
Korpus - DN15: Mosiądz odporny na odcynkowanie, DZR*
- DN 20: Mosiądz odporny na odcynkowanie, DZR*/miedź
Zaworek: Mosiądz odporny na odcynkowanie, DZR*
Siedz. sprężyny: plastik
Sprężyna: stal nierdzewna
O-ringi: EPDM

* Odpowiednie do stosowania w instalacjach wody użytkowej

PED 2014/68/EU, artykuł 4.3
4MS/UBA
4MS/KTW-BWGL



SERIA VCA100

Nr art.	Nazwa	DN	Kvs*	A	B	C	D	E	Ciśnienie otwarcia [kPa] ↑	→	↓	Masa [kg]
36500100	VCA100	15	1,5	8,0	12,8	27,0	14,5	2,0	4,0	3,8	3,5	0,01
36500400		20	4,0	12,0	19,8	30,0	21,5		2,5	2,3	2,0	0,02

*Wartość Kvs w m^3/h przy spadku ciśnienia 1 bar.

© Copyright. Zastrzega się prawo dokonywania zmian.