

EXAMENSARBETE VID ESBE AB

Hitta den optimala logistklösningen



Bakgrund

Idag distribueras ESBE's produkter från Reftele och från Dachau i Tyskland. Uppdelningen av leveranser utgår från geografiska säljområden. Alla produkter produceras i Reftele, därefter lagerläggs mycket av detta i Tyskland för att därifrån levereras ut till olika OEM kunder och distributionskunder.

Problemlösningar behövs för:

- Det stora kapital som idag är bundet
- Manuell orderläggning (intern) och lagerarbete i Tyskland
- Färdigvarulager i Tyskland och Reftele agerar som två separata divisioner
- Otydliga processer kring transporter
- Trender visar på att kunder ställer större krav på ännu högre leveransservice

Mål

Ett effektivt, lönsamt och långsiktigt logistiksystem.

Uppdragsbeskrivning

Uppdraget innebär att analysera den logistiska distributionen av produkter från Reftele, Sverige. ESBE önskar en utredning gällande om lagret i Dachau, Tyskland ska fungera som omlastningspunkt för OEM produkter eller om leveransen ska ske direkt till kund från Sverige?

Behöver lagret i Dachau uppdateras och omstruktureras vid eventuell fortsatt leverans från Tyskland?

Önskad effekt

Bästa möjliga servicenivå mot kund för att kunna leverera snabbt och effektivt. Samt möjligheter att effektivt anpassa sig till kundernas önskemål och krav.

Utbildning/linje/inriktning

Ingenjör inom området Logistik och Supply

Antal studerande: Max 4 st
Startdatum: Januari 2020

Kontakt

Ylva Carlson, HR-chef
0371-570055
ylva.carlson@esbe.eu

Mer information

Stefan Johansson, Supply Manager
0371-570039
stefan.johansson@esbe.eu

[https://www.esbe.se/karriär och tjänster](https://www.esbe.se/karriär-och-tjänster)



Om ESBE

ESBE är europeisk marknadsledare på produkter för reglering av värme och kyla i fastigheter. Med starkt fokus på innovation och utveckling har vi befäst vår position på marknaden och står redo att leverera de energieffektiva lösningar som krävs ur ett framtida hållbarhets- och resurshållningsperspektiv.

ESBE-familjen, som är ständigt växande, består idag av drygt 210 anställda och omsätter ca 430 MSEK och förutom moderbolaget i Reftale bedriver vi verksamheter även i Tyskland, Frankrike, Italien och Polen. Syftet med vår verksamhet är att hjälpa våra kunder att ge fastighetsägare i Europa, marknads mest resursbesparande produkter och lösningar för värme- och kylreglering i vätskeburna system.

För att kunna tillhandahålla dessa produkter behöver vi ständigt utveckla nya produkter och följa marknads utveckling av material- och komponentutbudet. Inom forskning och utveckling har vi ett 10-tal ingenjörer med kunskapsfokus på att hantera projekt, vara produktspecialister samt utveckla och testa nya designar. I vår tillverkning ligger fokus på att leverera produkter med rätt kvalitet, på rätt tid och till ett konkurrenskraftigt pris till våra kunder.



EXAMINATION WORK AT ESBE AB

Find the optimal logistic solution



Background

Today, ESBE's products are both distributed from Reftele, Sweden as well as from Dachau, Germany. The division of deliveries is based on geographical sales areas. All products are produced in Reftele, after which much of this is stored in Germany to be shipped from there to different OEM customers and distribution customers. Solutions for following problems are required:

- The large capital that is currently tied up
- Manual order entry (internal) and warehouse work in Germany
- Stocks of finished goods in Germany and Reftele act as two separate divisions
- Unclear processes regarding transport
- Trends show that customers place larger demands on higher delivery services

Goal

An efficient, profitable and long-term logistics system.

Mission statement

The assignment involves analyzing the logistical distribution of products from Reftele, Sweden. ESBE has the need of a study whether the warehouse in Dachau, Germany should serve as a transshipment point for OEM products or whether the delivery should be made directly to a customer from Sweden? Does the Dachau warehouse need an update and refitment in case of continued delivery from Germany?

Desired effect

The best possible service to customers for fast and effective delivery. Also effectively adapt to customer needs and requirements regarding delivery demands.

Education / Programme

Engineer in the area Logistic and Supply

Number of students: Maximum 4

Start date: January 2020

Contact

Ylva Carlson, HR-chef

0371-570055

ylva.carlson@esbe.eu

More information

Stefan Johansson, Supply Manager

0371-570039

stefan.johansson@esbe.eu

https://www.esbe.se/karriär_och_tjänster



About ESBE

ESBE is one of the Nordic region's largest manufacturer and supplier of valves, actuators, controllers, circulation units, manifolds and complementary components for installations in heating and cooling in hydronic systems. For more than 100 years ESBE have been establishing new standards based on our experience and knowledge of our customer's basic essential needs and requests.

All of our products have three distinct characteristics: they use less energy, they provide more comfort and they increase the safety of heating, cooling and tap water systems.

Today, ESBE products are present throughout Europe. Yet our product development and manufacturing are still based in the small Swedish village of Reftele – where it all started.

All of our products have three distinct characteristics: they use less energy, they provide more comfort and they increase the safety of heating, cooling and tap water systems. The attitude of the people within our organization all over Europe and their input to further develop themselves as well as smart and reliable solutions for ESBE AB.

We are constantly looking for new ways to help property owners stay comfortable and conserve energy. Innovative heating and cooling solutions that will improve the efficiency and keep the system running perfectly. ESBE research and development facilities are in the industry's front league, located at the headquarter in Reftele. Our product development gives high priority on eliminating potential problems and meeting customers' different needs.

ESBE's goal is to always stay in the lead and deliver the highest level, perceived quality and comfort with all our products.

