

EXAMENSARBETE VID ESBE AB

Nytt formspråk för ESBE Shuntgrupper



Bakgrund

ESBE har idag olika typer av shuntgrupper på marknaden. Shuntgrupper används i olika applikationer i samband med värmeinstallationer. Från att shuntgrupperna har varit placerade på undanskymda platser i ett hus så placeras de mer och mer på synliga platser. Designen på dessa behöver göras snyggare och mer attraktiva för användaren.

Mål

Utarbeta principskisser för ESBE shuntgruppers nya formspråk

Uppdragsbeskrivning

Hur ska framtidens shuntgrupp från ESBE se ut? Utbyta information och kunskap med marknadsavdelning och utvecklare, ta in trender i samhället för att skapa en modern och långsiktig design som kombinerar utseende och funktionalitet.

Önskad effekt

Att vi får en premiumdesign som utstrålar hållbarhet, nytänkande och innovation.

Utbildning/linje/inriktning

Civilingenjör, högskoleingenjör, naturvetare eller liknande med passande inriktning.

Antal studerande: 1-2 st
Startdatum: Enligt överenskommelse
Beräknad tidsåtgång: Examensarbete på kandidats- eller mastersnivå

Kontakt

Ylva Carlson, HR-chef
0371-570055
ylva.carlson@esbe.eu

Mer information

Henrik Bäckman, Utvecklingschef
0371-570077
henrik.backman@esbe.eu

<https://www.esbe.se/karriär>
och tjänster



Om ESBE

ESBE är europeisk marknadsledare på produkter för reglering av värme och kyla i fastigheter. Med starkt fokus på innovation och utveckling har vi befäst vår position på marknaden och står redo att leverera de energieffektiva lösningar som krävs ur ett framtida hållbarhets- och resurshållningsperspektiv.

ESBE-familjen, som är ständigt växande, består idag av drygt 210 anställda och omsätter ca 430 MSEK och förutom moderbolaget i Reftale bedriver vi verksamheter även i Tyskland, Frankrike, Italien och Polen. Syftet med vår verksamhet är att hjälpa våra kunder att ge fastighetsägare i Europa, marknaden mest resursbesparande produkter och lösningar för värme- och kylreglering i vätskeburna system.

För att kunna tillhandahålla dessa produkter behöver vi ständigt utveckla nya produkter och följa marknaden utveckling av material- och komponentutbudet. Inom forskning och utveckling har vi ett 10-tal ingenjörer med kunskapsfokus på att hantera projekt, vara produktspecialister samt utveckla och testa nya designar. I vår tillverkning ligger fokus på att leverera produkter med rätt kvalitet, på rätt tid och till ett konkurrenskraftigt pris till våra kunder.



DEGREE PROJECT AT ESBE AB

Design a modern Product layout for ESBE Circulation Units



Background

Today, ESBE supplies the market with various types of Circulation Units for heating applications. A Circulation Unit is a premanufactured subsystem that helps installers to save time and avoid mistakes in common system designs. Traditionally, Circulation Units have been found well hidden in boiling rooms, but are now more common in visible places, which requires the design to be more attractive to the user.

Goal

Principle sketches on ESBE circulation units with a modern product design expression.

Mission Statement

What will the future circulation unit from ESBE look like? Conceptualize and evaluate ideas together with ESBE marketing department and developers. Incorporate trends, looking at new technical, social, economic and ecological aspects and create a high aesthetic design expression that combines appearance and functionality.

Desired effect

A premium designed product with a sustainable and innovative approach.

Education/ Programme

Engineer or similar with appropriate focus.

Number of students: 1-2
Start date: To be agreed
Estimated time required: Degree project at the bachelor's or master's level

Contact

Ylva Carlson, HR-manager
0371-570055
ylva.carlson@esbe.eu

More information

Henrik Bäckman, Development manager
0371-570077
henrik.backman@esbe.eu

<https://www.esbe.se/karriär>
[och tjänster](https://www.esbe.se/tjänster)



About ESBE

ESBE is one of the Nordic region's largest manufacturer and supplier of valves, actuators, controllers, circulation units, manifolds and complementary components for installations in heating and cooling in hydronic systems. For more than 100 years ESBE have been establishing new standards based on our experience and knowledge of our customer's basic essential needs and requests.

All of our products have three distinct characteristics: they use less energy, they provide more comfort and they increase the safety of heating, cooling and tap water systems.

Today, ESBE products are present throughout Europe. Yet our product development and manufacturing are still based in the small Swedish village of Reftele – where it all started. All of our products have three distinct characteristics: they use less energy, they provide more comfort and they increase the safety of heating, cooling and tap water systems. The attitude of the people within our organization all over Europe and their input to further develop themselves as well as smart and reliable solutions for ESBE AB.

We are constantly looking for new ways to help property owners stay comfortable and conserve energy. Innovative heating and cooling solutions that will improve the efficiency and keep the system running perfectly. ESBE research and development facilities are in the industry's front league, located at the headquarter in Reftele. Our product development gives high priority on eliminating potential problems and meeting customers' different needs.

ESBE's goal is to always stay in the lead and deliver the highest level, perceived quality and comfort with all our products.

